

### OPIS PRODUKTU

Produkt DB 2252 to szybko utwardzające się elastyczne szczeliwo silikonowe, przeznaczone do wypełniania, uszczelniania i fugowania rys, pęknięć, szczelin. Polecany do betonu, zapraw murarskich, cementu włóknistego, kamienia, ceramiki, stali aluminium, duroplastów i termoplastów (z wyjątkiem PMMA), drewna i wielu innych materiałów.

### ZALETY PRODUKTU

- silikon neutralny
- spełnia DIN 18545 T.2 Grupa E
- może być malowany zgodnie z DIN 52 452 T.4
- dobra odporność na zmienne warunki pogodowe i starzenie
- testowany zgodnie z EN 15651- część 1 i 2
- może być stosowany do uszczelniania okien oraz złączy i szczelin dylatacyjnych
- polecany przy budowie pojazdów, statków i łodzi
- odporność na temperaturę w zakresie  $-40^{\circ}\text{C} \div +160^{\circ}\text{C}$ .

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Baza	silikon neutralny (oksymowy), jednokomponentowy utwardzanie pod wpływem wilgoci nie zawiera rozpuszczalników
Forma	pasta o trwałej konsystencji
Kolor	transparentny, biały, szary
Gęstość	transparentny: $1,02 \text{ g/cm}^3$ kolor: $1,27 \text{ g/cm}^3$
Twardość w skali Shore'a	transparentny: 19 kolor: 23
Tworzenie naskórka	ok. 5 min
Max. dopuszczalne odkształcenie	25%

### SPOSÓB UŻYCIA

1. Fugi, szczeliny, miejsca łączenia powinny być czyste, odtłuszczone i suche - co zapewnia najwyższą jakość połączenia. Do przygotowania powierzchni nieporowatych np. metal lub szkło, należy zastosować DB Cleaner.
2. Szczelina przeznaczona do uszczelnienia powinna mieć wymiary co najmniej 4 mm (szerokość) – 4 mm (głębokość).  
Fugi do 5 mm szerokości powinny mieć przekrój kwadratowy. Dla szerszych fug ich głębokość powinna wynosić przynajmniej połowę szerokości. Fugi przed uszczelnieniem należy wstępnie wypełnić profilem wypełniającym zgodnie z normą DIN 18 540.
3. Poleca się zabezpieczyć krawędzie fugi taśmą klejącą.
4. DB nanosić za pomocą pistoletu (w przypadku kartusza, lub opakowania w formie tzw „kiszki”). Szersze szczeliny powinny być wypełnione kilkakrotnie produktem.

5. Po aplikacji powierzchnię fugi wygładzić mokrą szpachlą lub palcem. Można użyć rozcieńzonego roztworu szarego mydła.
6. Taśmy klejące powinny być natychmiast usunięte po wygładzeniu.
7. DB 2252 może być również stosowany w temperaturze poniżej 0 °C, gdyż nie zmienia swojej konsystencji przy niskich temperaturach (Uwaga! Nie stosować na wilgotne lub zmrożone powierzchnie).
8. DB 2252 utwardza się pod wpływem wilgoci z powietrza. Czas wulkanizacji zależy również od temperatury i grubości warstwy. Czas wulkanizacji warstwy ok. 5 mm grubości, w temperaturze +23 °C, przy wilgotności względnej powietrza 50% wynosi ok. 72 godzin. Grubsze warstwy wymagają odpowiednio dłuższego czasu. Niższa wilgotność i niższa temperatura opóźniają proces wulkanizacji.
9. DB 2252 osiąga pełną stabilność mechaniczną i chemiczną po całkowitym zakończeniu wulkanizacji.

### OKRES MAGAZYNOWANIA

12 miesięcy w temperaturze +10 °C ÷ 25 °C , w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach.

### OZNAKOWANIE PRODUKTU

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

### OPAKOWANIA

- Opakowania robocze
  - 300 ml kartusz
  - 400 ml folia „kiszka”
  - 600 ml folia „kiszka”
- Opakowania przemysłowe
  - do uzgodnienia

**Oferujemy systemy do automatycznego dozowania - od półautomatycznych do urządzeń sterowanych numerycznie.**

Wszystkie podane zalecenia i informacje są oparte na naszych własnych badaniach i jesteśmy przekonani, że są one wiarygodne. Nie możemy ręczyć za efekty zastosowania naszych produktów; produkty są sprzedawane, a próbki udostępniane bez gwarancji wyrażonej wprost czy też sugerującej, iż są przeznaczone do jakiegoś konkretnego zastosowania. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych zastosowań. Żaden agent, przedstawiciel lub pracownik naszej firmy nie ma upoważnienia do zmiany tej klauzuli. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikające z postępu technicznego.