

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, elastyczny klej i uszczelniacz stosowany przy budowie karoserii, kontenerów, pojazdów użytkowych, urządzeń grzewczych, w technice klimatyzacyjnej i wentylacyjnej.

Produkt charakteryzuje się dobrą przyczepnością do szkła, wielu metali (cynk, aluminium, stal), powierzchni zagruntowanych i lakierowanych, drewna, podłoży mineralnych, termoplastycznych i termoutwardzalnych tworzyw sztucznych (za wyjątkiem PE, PP, PTFE).

Produkt jest odporny na wilgoć, zmienne warunki atmosferyczne i temperaturę w zakresie od -40 °C do +90 °C (krótkotrwale do +120 °C).

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Baza chemiczna	STP mieszanina polimerów modyfikowanych silanem, nie zawiera rozpuszczalnika
Barwa	utwardzanie przez kontakt z wilgocią z powietrza
Gęstość (DIN 53 479)	biała, szara, czarna
Komp. A	1,44 g/ cm ³
Komp. B	1,49 g/ cm ³
Lepkość	konsystencja pasty o dobrej stabilności; łatwa aplikacja szpachlą lub pistoletem
Proporcje Komp. A : Komp. B	10 : 1 stosunek objętościowy
Wydłużenie przy zerwaniu (DIN 53 504)	450 %
Wytrzymałość na rozciąganie (DIN 53 504)	2,6 mPa·s
Wytrzymałość na dalsze rozdzielanie (DIN 53 515)	18,0 N/mm
Czas przydatności kleju po zmieszaniu składników (pot life)	20 min

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I SPOSÓB UŻYCIA

Przed właściwym zastosowaniem produktu należy przeprowadzić próbę klejenia dla konkretnych materiałów.

- Zalecana temperatura podczas klejenia: +5 °C do +30 °C
- Powierzchnie przygotowane do klejenia muszą być suche, czyste i odtłuszczone.
- Dla większości materiałów produkt może być stosowany bez primera (środką gruntującego).
- W celu poprawy parametrów wytrzymałościowych dla powierzchni chłonnych jak np. drewno, beton zaleca się zastosowanie primera.
- Składniki należy połączyć w proporcji A:B 10:1.

ARKUSZ DANYCH TECHNICZNYCH

Drei Bond 9125 2K

10.2016



- Produkt nanosić za pomocą pistoletu dozującego lub innych urządzeń dozujących na jedną z łączonych powierzchni. W czasie do 20 min (pot life) należy przyłożyć drugą część i docisnąć.
- Grubość powłoki aplikowanego kleju zależy od rodzaju klejonych materiałów.
- Zaleca się utrzymanie mechanicznego docisku do momentu całkowitego utwardzenia kleju.
- Szybkość utwardzania zależy od grubości powłoki kleju, temperatury i wilgotności powietrza, zastosowania komponentu B.
- Niska temperatura wydłuża czas pot life i czas utwardzania kleju.
- Po zakończonej pracy należy natychmiast oczyścić narzędzia
- Utwardzony produkt można usunąć tylko mechanicznie.
- Produkt DB 9125 2K tworzy powierzchnię nadającą się do lakierowania natychmiast po aplikacji. Po upływie czasu tworzenia się naskórka, w przypadku niektórych lakierów, może wystąpić problemz przyczepnością.

OKRES MAGAZYNOWANIA

Produkt przechowywać w temperaturze pokojowej, w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach do 9 miesięcy. Należy unikać długotrwałego działania temperatury powyżej +25 °C.

OZNAKOWANIE PRODUKTU I ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA

komponent A
kanister 25 kg
beczka 270 kg

komponent B
kanister 28 kg

podwójny kartusz 220ml

Wszystkie podane zalecenia i informacje są zgodne z najnowszym stanem rozwoju techniki oraz bazują na wieloletnich i wszechstronnych badaniach i doświadczeniach praktycznych. W obliczu różnorodności możliwych zastosowań oraz uwarunkowań technicznych powyższe dane mogą służyć jedynie jako wskazówki umożliwiające wykorzystanie produktów z korzyścią dla odbiorcy. Nie należy ich jednak traktować jako zaleceń do zastosowania w każdym konkretnym przypadku. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych potrzeb. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wady połączeń wynikające z niedokładnego montażu. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikającej z postępu technicznego.