

OPIS PRODUKTU

Produkt Drei Bond 8600 to dwuskładnikowy klej na bazie metakrylanu metylu, idealny do połączeń materiałów o różnym współczynniku rozszerzalności cieplnej.

Produkt charakteryzuje się szybkim utwardzaniem w temperaturze pokojowej i dobrymi właściwościami wypełniania szczelin. Polecany do łączenia elementów metalowych, a szczególnie aluminium.

Połączenia charakteryzują się wysoką odpornością na podwyższoną temperaturę oraz dobrymi parametrami wytrzymałościowymi.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Parametry produktu w stanie nieutwardzonym:

| | |
|---|---|
| Baza chemiczna: | Komponent A/B : metakrylan metylu |
| Kolor: | Komponent A/B : kremowy |
| Gęstość: (DIN EN 53479) | Komponent A/B : ~1,0 g/cm ³ |
| Lepkość w temp. +20 °C: (DIN EN ISO 3219) | Komponent A: ~20.000 – 80.000 mPa·s Komponent B : ~20.000 – 70.000 mPa·s |
| Proporcje mieszanki | Komponent A : 50% Komponent B : 50% |

Parametry produktu w stanie utwardzonym:

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Szczelina: | max. 4 mm |
| Pot life: (20g mieszanki/+23 °C) | 8 min |
| Wytrzymałość wstępna: | 18 min |
| Wytrzymałość funkcjonalna: | 30 min |
| Wytrzymałość końcowa: | 24 godziny |
| Wytrzymałość na odrywanie: (ISO 4578) | 150 N/25mm |
| Twardość w skali Shore'a D: | 80 |
| Zakres temperatury pracy: | -40 °C do + 120 °C |

Wytrzymałość na ścinanie: (ISO 4587; /+25 °C)

| | |
|----------------|----------------------|
| stal | 25 N/mm ² |
| ABS | 3 N/mm ² |
| aluminium | 25 N/mm ² |
| włókno węglowe | 12 N/mm ² |
| GRP | 4 N/mm ² |
| PMMA | 4 N/mm ² |
| PC | 4 N/mm ² |

SPOSÓB UŻYCIA

- Łączone elementy powinny być suche i odtłuszczone produktem DB Cleaner 3200 lub DB Cleaner Plastic w przypadku powierzchni wrażliwych.
- W celu prawidłowego wymieszania składników żywicy należy zastosować pistolet mieszający. Opakowanie z klejem należy umieścić w pistolecie, wyciągnąć zaślepkę i zamontować dyszę mieszającą. Po odrzuceniu pierwszych 3/5 cm wyciśniętego z dyszy mieszającej produktu, rozpocząć właściwą aplikację.
- Czas pot life uzależniony jest od temperatury otoczenia. Wyższa temperatura skraca czas pot life. Należy aplikować produkt w temperaturze pokojowej (min. powyżej + 15 °C).
- Klej należy nanieść na jedną z łączonych powierzchni i połączyć z drugą.
- Nie należy mechanicznie obciążać złącza, dopóki nie osiągnie ono pełnej wytrzymałości.
- Resztę kleju w strzykawce zabezpieczyć zaślepką po uprzednim zdemontowaniu dyszy mieszającej.

OKRES MAGAZYNOWANIA

12 miesięcy w temperaturze +1÷ +7 °C w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach.

OZNAKOWANIE PRODUKTU

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA

- Podwójne zasobniki o łącznej pojemności 50ml, 400ml

DOSTĘPNE AKCESORIA

- Dysze mieszające.
- Dozownik pistoletowy.

Wszystkie podane zalecenia i informacje są oparte na naszych własnych badaniach i jesteśmy przekonani, że są one wiarygodne. Nie możemy ręczyć za efekty zastosowania naszych produktów; produkty są sprzedawane, a próbki udostępniane bez gwarancji wyrażonej wprost czy też sugerującej, iż są przeznaczone do jakiegoś konkretnego zastosowania. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych zastosowań. Żaden agent, przedstawiciel lub pracownik naszej firmy nie ma upoważnienia do zmiany tej klauzuli. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikające z postępu technicznego.