

OPIS PRODUKTU

Jednoskładnikowy produkt na bazie żywicy epoksydowej DB 7500 do łączenia powierzchni metalowych, ferrytu, ceramiki i kompozytów.

Produkt zachowuje wysoką lepkość, także w podwyższonych temperaturach, dzięki czemu znakomicie nadaje się do wypełniania szczelin i aplikacji na powierzchnie pionowe.

Utwardzanie następuje w wyniku indukcji na częściach metalowych lub wskutek działania temperatury w zakresie + 130°C/ + 150°C.

Połączenia charakteryzuje wysoka udarność, wytrzymałość na odrywanie i rozciąganie.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Baza chemiczna:	żywica epoksydowa
Kolor:	szary
Lepkość (+25°C):	800 – 3 800 Pa·s,
Gęstość (DIN 51757) :	1,5 g/cm ³
Maksymalna szczelina:	3 mm

Utwardzanie:	
w temperaturze +130 °C	≥ 45min
w temperaturze +150 °C	≥ 30 min
indukcja	< 3 min

* Czas utwardzania zależy od rodzaju materiału (przewodnictwo cieplne), wielkości szczeliny, oraz innych warunków mających wpływ na czas, po którym klej uzyska potrzebną do utwardzenia temperaturę – np. duże gabaryty lub duża ilość klejonych elementów umieszczonych w piecu.

Alternatywne metody utwardzania to indukcja; zastosowanie lampy na podczerwień, dmuchawy gorącego powietrza.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO

Wytrzymałość na ścinanie (ISO 4587):	20 - 30 N/mm ²
Wytrzymałość na ścinanie (ISO 4587) w temp. +150 °C :	> 12 N/mm ²
Twardość Shore'a D:	75 - 85
Zakres temperatury pracy:	-40 °C do + 180 °C

SPOSÓB UŻYCIA

- Łączone elementy powinny być suche i odtłuszczone produktem DB Cleaner 3200 lub DB Cleaner Plastic w przypadku powierzchni wrażliwych.
- W celu poprawy adhezji klejone powierzchnie można dodatkowo poddać piaskowaniu lub szrotkowaniu.
- Produkt aplikować w temperaturze pokojowej, manualnie lub za pomocą urządzenia dozującego, na jedną z powierzchni, unikając dostania się pęcherzyków powietrza.
- Połączyć powierzchnie, docisnąć i utwardzić połączenie (indukcja, temperatura). Czas utwardzania zależy od rodzaju materiału oraz wielkości szczeliny. Należy unikać poruszania łączonych części w czasie polimeryzacji kleju.

OKRES MAGAZYNOWANIA

Produkt należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. 12 miesięcy w temperaturze +2 °C do +7 °C.

OZNAKOWANIE PRODUKTU

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA

- Kartusz 300 ml
- Opakowania przemysłowe po wcześniejszym uzgodnieniu.

Wszystkie podane zalecenia i informacje są oparte na naszych własnych badaniach i jesteśmy przekonani, że są one wiarygodne. Nie możemy ręczyć za efekty zastosowania naszych produktów; produkty są sprzedawane, a próbki udostępniane bez gwarancji wyrażonej wprost czy też sugerującej, iż są przeznaczone do jakiegoś konkretnego zastosowania. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych zastosowań. Żaden agent, przedstawiciel lub pracownik naszej firmy nie ma upoważnienia do zmiany tej klauzuli. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikające z postępu technicznego.