

Kleje cyjanoakrylowe



Drei Bond	Kolor	Lepkość [mPa·s/25°C]	Max. szczelina [μm]	Czas ustalania [s]	Zakres temperatury [°C]	Wytrzymałość na ściskanie [N/mm ²]	Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm ²]	Właściwości techniczne
4014	Bezbarwny	80 ÷ 150	10 ÷ 100	Tabela poniżej	-50 do + 80	20 ÷ 25 (ISO 4587)	25 ÷ 30 (ISO 6922)	Drei Bond 4014 jest szybko utwardzającym się jednoskładnikowym klejem cyjanoakrylowym o średniej lepkości, na bazie metylu. Przeznaczony do łączenia elementów metalowych z innymi materiałami. Z zastosowaniem aktywatora DB 4007 możliwe jest klejenie do metalu materiałów trudnosklejalnych np: guma silikonowa, teflon, poliuretan.
4025	Bezbarwny	350 ÷ 450	10 ÷ 150	Tabela poniżej	-50 do + 80	13 ÷ 20 (ISO 4587)	15 ÷ 23 (ISO 6922)	Jednoskładnikowy klej cyjanoakrylowy o podwyższonej lepkości, na bazie etylu. Przeznaczony do klejenia materiałów chropowatych, wsiąkliwych oraz tworzyw sztucznych, gumy, elastomerów. Z zastosowaniem aktywatora DB 4007 możliwe jest łączenie trudnosklejalnych par materiałowych np: guma silikonowa, teflon.
4027	Bezbarwny	1200 ÷ 2000	10 ÷ 200	Tabela poniżej	-50 do + 80	13 ÷ 18 (ISO 4587)	18 ÷ 25 (ISO 6922)	Przeznaczony do klejenia materiałów chropowatych, wsiąkliwych z możliwością nanoszenia na powierzchnie pionowe. Lekko opóźniony proces polimeryzacji pozwala na korektę łączonych materiałów. Uzyskane połączenie charakteryzuje się większym stopniem elastyczności. Z zastosowaniem aktywatora DB 4007 możliwe jest łączenie trudnosklejalnych par materiałowych np: guma silikonowa, teflon, poliuretan.
4029	Czarny	500 ÷ 1500	10 ÷ 200	Tabela poniżej	-50 do + 80	13 ÷ 18 (ISO 4587)	18 ÷ 25 (ISO 6922)	Klej cyjanoakrylowy jednoskładnikowy z domieszką gumy kauczukowej. Tworzy połączenia elastyczne o wysokiej wytrzymałości ma obciążenia dynamiczne. Przeznaczony do klejenia gumy, tworzyw sztucznych, metalu, ceramiki z możliwością skutecznego wypełniania szczelin. Lekko opóźnione utwardzanie kleju umożliwia korektę zmontowanych elementów.
4041	Bezbarwny	5 ÷ 10	10 ÷ 40	Tabela poniżej	-50 do + 80	13 ÷ 18 (ISO 4587)	18 ÷ 25 (ISO 6922)	Przeznaczony do klejenia materiałów o powierzchniach ściśle przylegających, tworzyw sztucznych, gumy, elastomerów. Bardzo dobre właściwości kapilarne. Z zastosowaniem aktywatora DB 4007 możliwe jest łączenie trudnosklejalnych par materiałowych np: PE, PP, guma silikonowa, teflon.
4043	Bezbarwny	80 ÷ 150	10 ÷ 150	Tabela poniżej	-50 do + 80	15 ÷ 20 (ISO 4587)	22 ÷ 25 (ISO 6922)	Klej cyjanoakrylowy o średniej lepkości, na bazie etylu. Przeznaczony do klejenia metali, tworzyw sztucznych, gumy, elastomerów. Z zastosowaniem aktywatora DB 4007 możliwe jest łączenie trudnosklejalnych par materiałowych np.: PE, PP, guma silikonowa, teflon.
4043S	Bezbarwny	80 ÷ 150	10 ÷ 100	Tabela poniżej	-50 do + 120	20 ÷ 25 (ISO 4587)	25 ÷ 30 (ISO 6922)	Klej cyjanoakrylowy o średniej lepkości, na bazie etylu. Przeznaczony do klejenia tworzyw sztucznych, gumy, elastomerów. Z zastosowaniem aktywatora DB 4007 możliwe jest łączenie trudnosklejalnych par materiałowych np: guma silikonowa, teflon, poliuretan. Klej posiada podwyższoną odporność termiczną do +120°C; okresowo do +150°C.
4047	Bezbarwny	330 000	10 ÷ 300	Tabela poniżej	-50 do + 120	13 ÷ 18 (ISO 4587)	18 ÷ 25 (ISO 6922)	Przeznaczony do klejenia metali, tworzyw sztucznych, gumy. Wygodna forma żelu zapobiega wyciekaniu kleju i umożliwia jego nanoszenie na powierzchnie pionowe, a wysoka lepkość oraz lekko opóźniony proces polimeryzacji pozwala na wypełnienie dużych szczelin oraz korektę łączonych materiałów. Klej posiada podwyższoną odporność termiczną do +120°C; okresowo do +150°C.
4054	Bezbarwny	< 15	10 ÷ 60	Tabela poniżej	-50 do + 120	13 ÷ 18 (ISO 4587)	18 ÷ 25 (ISO 6922)	Klej cyjanoakrylowy na bazie etylu o niskiej lepkości i podwyższonej odporności na wysoką temperaturę. Przeznaczony do klejenia metali, tworzyw sztucznych, gumy. W temperaturze +100°C połączenie zachowuje ponad 50% wytrzymałości. Z zastosowaniem aktywatora DB 4007 możliwe jest łączenie trudnosklejalnych par materiałowych np.: polipropylen, polietylen, guma silikonowa, teflon.
4060	Bezbarwny	3 ÷ 10	10 ÷ 30	Tabela poniżej	-50 do + 80	14 ÷ 22 (ISO 4587)	10 ÷ 20 (ISO 6922)	Klej cyjanoakrylowy o niskiej lepkości, na bazie alkoxyetylu. Klej posiada dobre właściwości kapilarne. Brak charakterystycznego zapachu dla klejów CA, zdecydowanie poprawia warunki pracy. Zmniejszony efekt powstawania białego nalotu na klejonych elementach. Nieznacznie obniżona szybkość klejenia i wytrzymałość.
4061	Bezbarwny	10 ÷ 20	10 ÷ 40	Tabela poniżej	-50 do + 80	14 ÷ 22 (ISO 4587)	10 ÷ 20 (ISO 6922)	Klej cyjanoakrylowy o niskiej lepkości, na bazie alkoxyetylu. Brak charakterystycznego zapachu dla klejów CA zdecydowanie poprawia warunki pracy. Zmniejszony efekt powstawania białego nalotu na klejonych elementach. Nieznacznie obniżona szybkość klejenia i wytrzymałość.
4077	Czarny	2000 ÷ 4000	10 ÷ 250	Tabela poniżej	-55 do + 120	12 ÷ 25 (ISO 4587)	10 ÷ 25 (ISO 6922)	Klej cyjanoakrylowy wzmocnionym gumą, o wysokiej lepkości, na bazie etylu. Tworzy połączenia elastyczne o wysokiej wytrzymałości ma obciążenia zmienne. Przeznaczony do klejenia gumy, tworzyw sztucznych, metalu, z możliwością skutecznego wypełniania szczelin. Z zastosowaniem aktywatora DB 4007 możliwe jest łączenie trudnosklejalnych materiałów np: guma silikonowa, teflon, poliolefiny.
4082	Bezbarwny	90 ÷ 110	10 ÷ 150	Tabela poniżej	-55 do + 150 / 200	19 ÷ 23 (ISO 4587)	10 ÷ 20 (ISO 6922)	Zmodyfikowany klej cyjanoakrylowy o niskiej lepkości do połączeń, w których wymagana jest odporność na wysokie temperatury. Ma doskonałą przyczepność do gumy, metalu i tworzyw sztucznych. Jego specjalną zaletą jest krótkotrwała wytrzymałość na wysoką temp. (Połączenie wytrzymuje utwardzanie farby proszkowej czy proces lutowania falowego).

Drei Bond	Czas ustalania [s]								
	Tworzywa sztuczne				Metale			Inne materiały	
	PVC	ABS	NBR	Neopren	Stal	Aluminium	Cynk	Skóra	Ceramika
4014	10 ÷ 20	10 ÷ 20	< 10	< 10	10 ÷ 30	10 ÷ 40	10 ÷ 40		
4025	3 ÷ 10	10 ÷ 30	< 5	< 5	10 ÷ 30	5 ÷ 15	20 ÷ 40	5 ÷ 20	5 ÷ 30
4027	5 ÷ 20	5 ÷ 15	< 5	< 5	5 ÷ 20	5 ÷ 15	10 ÷ 40	5 ÷ 20	10 ÷ 40
4029	20 ÷ 50	15 ÷ 40	5	5	20 ÷ 50	10 ÷ 30	40 ÷ 100		
4041	2 ÷ 10	2 ÷ 10	< 2	< 2	5 ÷ 20	2 ÷ 10	10 ÷ 20	5 ÷ 10	5 ÷ 15
4043	2 ÷ 10	2 ÷ 10	< 5	< 5	5 ÷ 20	2 ÷ 10	10 ÷ 20	5 ÷ 15	5 ÷ 30
4043S	2 ÷ 10	2 ÷ 10	< 5	< 5	5 ÷ 20	2 ÷ 10	10 ÷ 20	5 ÷ 10	5 ÷ 15
4047	20 ÷ 50	15 ÷ 40	< 5	< 5	40 ÷ 60	20 ÷ 40	60 ÷ 100		
4054	3 ÷ 10	10 ÷ 30	< 5	< 5	10 ÷ 30	5 ÷ 15	30 ÷ 90		
4060	10 ÷ 30	10 ÷ 30	< 5	< 5	15 ÷ 30	10 ÷ 20	20 ÷ 60		
4061	10 ÷ 30	10 ÷ 30	< 5	< 5	15 ÷ 30	10 ÷ 20	20 ÷ 60	10 ÷ 30	
4077	10 ÷ 70	10 ÷ 30	10 ÷ 30	10 ÷ 30	10 ÷ 40	10 ÷ 60	10 ÷ 60		
4082			10 ÷ 15		10 ÷ 15				

Aktywatory

Drei Bond	Kolor	Lepkość [mPa·s/25°C]	Właściwości techniczne
4007	Bezbarwny	1 ÷ 2	Aktywator Drei Bond 4007 jest jednoskładnikowym produktem przeznaczonym do przygotowania powierzchni poliolefin i innych materiałów o niskim napięciu powierzchniowym przy stosowaniu klejów cyjanoakrylowych Drei Bond. Uaktywnienie powierzchni trudnosklejalnych umożliwia uzyskanie, w większości przypadków, wytrzymałości katalogowych poszczególnych klejów Drei Bond serii 4000.
4009	Bezbarwny	1 ÷ 2	Aktywator Drei Bond Typ 4009 jest produktem jednoskładnikowym przeznaczonym do przyspieszania utwardzania klejów cyjanoakrylowych – Drei Bond Serii 4000. Szybkość utwardzania z użyciem aktywatora DB 4009 zależy od rodzaju klejonego materiału i typu zastosowanego kleju cyjanoakrylowego i wynosi 1 ÷ 4s. Nałożenie aktywatora bezpośrednio na wypływkę kleju CA powoduje jego natychmiastowe utwardzenie.