

OPIS PRODUKTU

Jednoskładnikowy elastyczny klej i uszczelniacz o szerokim spektrum zastosowań, wykorzystywany przy budowie karoserii, kontenerów, pojazdów użytkowych, w konstrukcjach metalowych.

Produkt charakteryzuje się dobrą przyczepnością do zagruntowanych i lakierowanych metali, aluminium, drewna, duroplastów.

Po utwardzeniu tworzy powierzchnię nadającą się do malowania.

Produkt jest odporny na wilgoć, zmienne warunki atmosferyczne i temperaturę w zakresie od -40 °C do +90 °C (krótkotrwale do +120 °C).

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Baza chemiczna	poliuretan
Barwa	utwardzanie przez kontakt z wilgocią z powietrza biała, szara, czarna, brązowa (inne kolory na zamówienie)
Gęstość (DIN EN ISO 1183-1) w zależności od koloru	~1,2 g/ cm ³
Lepkość	konsystencja pasty o dobrej stabilności, łatwa aplikacja za pomocą szpachli lub pistoletu
Czas tworzenia naskórka	45 min
Szybkość utwardzania	3 mm / dzień (w pierwszym dniu)
Zmiana objętości (DIN 55 451)	6 %
Twardość w skali Shore'a A (ISO 868/DIN 53 505)	48
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 527/DIN 53 504)	500 %
Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 527/DIN 53 504)	2 N/mm ²
Wytrzymałość na dalsze rozdzielanie (ISO 34/DIN 53 515)	9 N/mm
Odporność temperaturowa	-40 °C do +90 °C (krótkotrwale do +120 °C)

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I SPOSÓB UŻYCIA

Przed właściwym zastosowaniem produktu należy przeprowadzić próbę klejenia dla konkretnych materiałów.

- Zalecana temperatura podczas klejenia: +15 °C do +35 °C. Przed rozpoczęciem aplikacji doprowadzić produkt do temp. min +15 °C.
- Powierzchnie przygotowane do klejenia muszą być suche, czyste i odtłuszczone. W tym celu poleca się zastosowanie DB Cleaner lub DB Cleaner Plastik.
- Produkt nanosić za pomocą szpachli lub pistoletu dozującego na jedną z łączonych powierzchni.
- Grubość powłoki aplikowanego kleju zależy od spodziewanych ruchów złączonych powierzchni.
- W czasie do 20 min po nałożeniu kleju przyłożyć drugą część i docisnąć.

- Ze względu na niską przyczepność początkową zaleca się unieruchomić połączenie i utrzymać docisk do całkowitego utwardzenia kleju.
- Szybkość utwardzania zależy od grubości powłoki kleju, temperatury i wilgotności powietrza.
- Do całkowitego utwardzenia kleju unikać kontaktu z izocyjanami, substancjami reaktywnymi, alkoholami, spiritusem, rozcieńczalnikami, środkami myjącymi. Przy bezpośrednim lub pośrednim kontakcie z innymi produktami organicznymi należy przeprowadzić próby klejenia.
- Po zakończonej pracy należy natychmiast oczyścić narzędzia
- Utwardzony produkt można usunąć tylko mechanicznie.
- Produkt DB 9112 tworzy po utwardzeniu powierzchnię nadającą się do malowania. Należy jednak przeprowadzić próbę kompatybilności farby z uszczelniaczem. Warstwa farby utrudnia dostęp wilgoci, w związku z tym proces utwardzania kleju zachodzi wolniej. Dodatkowo sztywna warstwa farby wpływa niekorzystnie na elastyczność kleju, co może prowadzić do powstawania rys i pęknięć powłoki.

OKRES MAGAZYNOWANIA

Beczki, kanistry - do 12 miesięcy

Kartusz, folia - do 9 miesięcy

Produkt przechowywać w temperaturze pokojowej, w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. Należy unikać długotrwałego działania temperatury powyżej +25 °C.

OZNAKOWANIE PRODUKTU I ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA

kanister 2 kg

beczka 230 kg

kartusz aluminiowy 300 ml (karton 12 sztuk)

folia 300 ml (karton 15 sztuk)

folia 600 ml (karton 12 sztuk)

Wszystkie podane zalecenia i informacje są zgodne z najnowszym stanem rozwoju techniki oraz bazują na wieloletnich i wszechstronnych badaniach i doświadczeniach praktycznych. W obliczu różnorodności możliwych zastosowań oraz uwarunkowań technicznych powyższe dane mogą służyć jedynie jako wskazówki umożliwiające wykorzystanie produktów z korzyścią dla odbiorcy. Nie należy ich jednak traktować jako zaleceń do zastosowania w każdym konkretnym przypadku. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych potrzeb. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wady połączeń wynikające z niedokładnego montażu. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikającej z postępu technicznego.